Searching PAJ Page 1 of 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-068714

(43) Date of publication of application: 28.03.1988

(51)Int.CI.

F01N 3/24 F01N 3/08

F01N 3/36

(21)Application number : 61-211476

(71)Applicant: MAZDA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

10.09.1986

(72)Inventor: KURITA HIDEAKI

IHARA KAZUNORI YAMAGATA ICHIRO

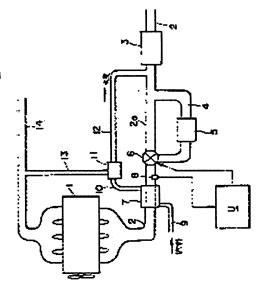
ANDO NOBUHIRO

(54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE FOR ENGINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve purifying efficiency for exhaust gas by providing an exhaust passage on an upstream side of an exhaust purifying catalyst with an adsorbent to adsorb unburnt gas in the exhaust gas, and said upstream side with a fuel reforming means to supply hydrogen gas generated in said means to said catalyst.

CONSTITUTION: An exhaust passage 2 extending from an exhaust port of an engine body 1 is provided with a catalytic converter rhodium 3 on its midway, and said passage 2 on an upstream side of said rhodium 3 is composed of a main passage 2a and a bypass passage 4 which are arranged in parallel with each other. The bypass passage 4 is provided with



an adsorbent 5 to adsorb unburnt gas in exhaust gas, and an upstream branch connection between said both passages 2, 4 with an electromagnetic change-over valve 6. In addition to that, said passage 2 on an upstream side of said valve 6 is provided with a fuel reforming device 7 which receives the heat of exhaust gas to generate hydrogen gas from fuel in a fuel piping 9. The generated hydrogen gas is supplied to a hydrogen gas separating device 11 through a piping 10, and said hydrogen gas transmitted and separated in said device 11 is supplied onto the closely upstream side of said rhoduim 3 through a piping 12 and also into an intake passage 14 through a piping 13.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公閱

四公開特許公報(A)

昭63-68714

@int Cl.4		識別記号	厅内整理番号		40公開	昭和63年(1988) 3月28日
F 01 N	3/24 3/08 3/24 3/36		E-7910-3G A-7910-3G L-7910-3G C-7910-3G				
				審査請求	未請求	発明の数	1 (全6頁)

エンジンの御気浄化装置 の発明の名称

> 鄮 昭61-211476 和特

田の 顧 昭61(1986)9月10日

昭 栗 田 荚 母 明 者 和 刡 の発明 者 井 原 郎 山縣 砂発 明 者 広 安陵 伸 砂発 明 者 マッグ株式会社 人 顔 出命 舟理士 村田 砂代 理 人

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 広島県安芸部府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッグ株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号

1発頭の名称

エンジンの排気浄化装置

2 蛛許編束の範囲

(1)エンジンの接弧通路に排気物化用無誤が配設 されたエンジンの神気体化を置において、

前記他鉄上線の鉄気道路に配設され、鉄気ガス 中の米然成分を吸着する吸着剤と、

前記吸着削上流の研集通路に配設され、排気が スから父称して無料を改筑する燃料改費手段と、

前記燃料改質手段で発生された水素ガスを前記 触媒へ供給する水幣ガス供給手数と、

を加えていることを特徴とするエンジンの排気料 化淡凝.

3 磁明の詳細な説明

(産婆上の利用分野)

水丸明は排気ガス中の米烙成分を効率よく静化 するようにした換気浄化装置に関する。

(铁柴技牌)

エンジンの辞気ガスを浄化するため、エンジン

の俳気迫略に触媒を散けることが多く行なわれて いるが、例えば自動車用においてはこの触媒の作 **如温度すなわち能性温度は例えば200℃以上と** いうように比較的高いものであり、この活性危度 以下では十分に排気ガスを物化できないものとな る。このため、排気ガス程度すなわち触媒の温度 が低いエンジン冷機時において、排気ガスを十分 に消化すべく、低益で働く果為成分級若扇の吸着 削を当該勉強上説の排放通路に救けるようにした ものが提客されている(薬師服60-19092 3号)。

上記吸滑剤は、低温料には未然成分を吸霜し料 るる、排気迅度が上昇するにしたがい吸者能力が 灰坊に低下し、飼えば80℃を越える行近から吸 群ガス成分を放出し始める特徴を有している。 し たがって、吸透剤から脱気が効果る磁銀(例えば 80℃)から旅機が反応を開始するまでの程度 (例えば200℃) に塗るまでの温度機において は、永杰成分が吸資剤に吸避されることなくかつ 他根により降化されることもなく大気へ放出され

特開昭63-68714 (2)

てしまい、 本化が十分になされないという問題が あった。 加えて、 このような監視域においては、 吸者剤で吸引されていた未然成分が配気されてし まうようなが態も生む、吸者剤による吸着効果も 実質的に小さいものになってしまう。

本免傷は以上のような事情を触案してなざれた もので、襲着期から未然成分が脱気され始めると きと触数が活性化するまでとの選擇症を小さくし て、撲気ガスの浄化退を向上し得るようにしたエ ンジンの損気浄化装置を提供することにある。

(問題点を解決するための手段、作用)

前述の目的を選成するため、水発明にあっては、排気ガスの有する数エネルギをそのまま有効に利用して、吸着剤の内理と短級の加熱とを行なうようにしてある。このため、排気ガスの有する無により燃料改質手段を作動させて燃料から水業ガスを発生させる一方、この発生された水業ガスを触媒へ供給するようにしてある。

このような情報とすることにより、燃料改賞学 段の加熱のために、吸習別へ供給される評算ガス の程度が低下して災質的に吸者前の為却効果が得られる。また、触媒は、供給された本者ガスの燃焼により加熱されて、その退低上昇がすみかに行なわれることになる。この結果、吸着剤から膨気されるときの健気ガス温度と触びが活性化するまでの嫌気ガス温度との差が突倒的に小さくなり、健気ガス种化効率が高められる。

(突統衡)

以下水免明の疫苗例を除付した図蹟に基づいて 設別する。

本境所の那 1 災絶例を示す 別 1 図において、エンジン本体 1 から仰びる換気過路 2 には、三元厳 吸 3 が配款され、この 効殴 3 上流の 排気過路 2 にはバイパス通路 4 が船成されている。すなわち、 放供 3 上流の排気過路 2 は、 互いに 並列な本通路 2 a とバイバス通路 4 とも有するものとして 場成されている。

順記パイパス遊戯4には、吸着期5が配設される一刀、排気遊路2(本遊路2a)とバイパス 遊路4との上流個分岐路分には、電磁式の列換弁

8 が低級されている。また、釣換弁 8 上院の辞集 通路 2 には、無料改貨装置 7 および燃料改賞装置 7 下端において温度センサ 8 が配設されている。

要看別らは、比較的低温(例えば80℃以下)で排気ガス中の米燥院分(主として背で)を要者する作用を有するものであり、例えば、粒状の活性だを多礼慣でルミナで被殺(被殺儘5~50重益%)してなるャーアルミナ防性度、あるいほシリカライトのようなものが使用される。また、切換弁6は、排気ガスの流れを、本道路2a個とバイスる路4個とに切換えるものである。

燃料改質を整ては、排気が入の有する動を受けて、燃料配管をを経て供給される感染生させるものはメタノール)中から水栗がスを発生された水水である。この燃料改質を置てて発生された水水には、配管10を軽で水水がスク難を設置11は、例えばPも遊りにより水水がスのみを通過された水液が及は、水水がス供給配管12を配て、放送る政上のよった

ちパイパス通路4の下低側合機部よりも下流の部 気通路2に供給される一方、水帯ガスが分離され た残りの成分は、エンジン本作1の吸気通路14 へ供続される。

第1凶中Uは調節エニットで、この別界ユニットUは、温度センサ8からの名号に近づいて、切換針6の初換制御を行なう。

次に、以上のような初成の作用について触刺する。

エンジンの冷寒的数後で、吸着剤の態気が開始される 0 0 で以下の温度領域(センサ 8 部分の水気が開始に、 切換弁 6 により、 排気ガスはバイベス 通路 4 帆を訪れる。 これにより、 排気ガス中のス 級 域分 は 吸 を 耐 ることが ない。 また、 センサ 8 が 吸 が ない は まで 上昇する と、 切 優 弁 で の が 切 使 え られ て、 排気 ガス は、 本 通路 2 a を 通って 触 3 へ な れ ることに なる。

ここで、燃料改資教程では、提気ガスの有する 熱を受けて燃料を改賞して、水湖ガスを発生させ

特別的63-68714(3)

るが、このを支配数?に対する放為作用により、 吸着前5へ供給される誘気ガス温度は大きく低下 される。さらに、充生された水器ガスは、無蜈る へ供給されて感銘されることにより、当終触媒3 の乱度がすみやかに上昇する。抜言すれば、拚気 ガスは、暖光残ら部分には冷却された状況で、ま た態盛るに対しては加島された状態で供給された のと冤買的に同じとなる。この結果、奶袋弁6が 本道路28側へ切換えられるような鉄気ガス程度 では、触媒3がほぼ無性化していることになり (水型ガスは絶に併立う活性温度の実質的な低 下)、この切換弁6の木造路2。個への切換後に おける米然成分は、触鎖3により効果的に浄化さ れることになる。なお、群気ガスが十分高温(例 えば300つ以上)になったときに、切換井Bモ 一時的〈例えばち~10秒〉パイパス通路4個へ 切換えることにより、吸着斑5に吸着されていた 深島成分を開筑させて当該吸引前さの再生が行な われる。 第2週には、センサ8部分での神気ガ スの温度を、燃料改気装置でを有しない場合(観

第4 閣は本境明の第2 変越例を示すもので、前常変越例と同一構成優異には同一符号を付してその説明は省勝する。本変雄例では、一对の木糸吸織企は(以下M K と W オ 」 M H 2 を 利用して、より効変的に吸激削 5 の治却と触域 3 の別點とを行なうようにしたものである。

上記一対のM H 1 と M H 2 とは、 間 四 二 ニット リ に よ り 筋 動 制 海 さ れ る ア ク チュ エー タ 2 ら に と り 1 8 0 ° 正 逆 回 販 さ れ て 、 水 葉 ガ ス の 級 聚 4 個 に 示 す M H 1 2 が M H 2 の 位 鑑 に 、 ま た 男 4 個 に 示 す M H 2 が M H 1 の 位 置 に く る)。 こ の 部 分 に は の 一 例 を 郭 ら 図 に 示 し て わ ち 。 す な わ ち 。 す な わ ち 。 す な わ ち 。 で む 歌 で に む か っ ン ン グ 3 1 と こ の ケ ー ン ン グ 3 1 内 に 図 機 さ れ て い の 恐 交 後 室 A 。 B が 画 成 さ れ て い

る。この支持部対32の一面側にはMH11が、また他面側にはMH2が固定され、支持部対32をこれに取付けられた回転前33を介して尚記アクチェエータ2.5により回転させることによって、MH12とのいずれか一万が熱突後差入に臨み、他力が熱突後室Bに臨むようになっている。そして、為交換室Aには、配替21を介して2次が大力スが供給されている。また、急交登をは、ヒートパイプ23の政験傾端が配設されると共に、配管24が接続されている。

なお、ヒートパイプ22、23は、比知のように、 鋼などの熱保海性に優れた他別容器内に、 フロン母の熱媒体を展圧、 対入したものであり、 わずかの経験 並によっても、 荷然の被気により多量の伝統を行なうことができるものである。また、ケーシング31、 支持部材32は、 それぞれ断然材により形成されている。

上記第2要施例においては、 河鉄外6の別投初 初は、消起第1別に示す場合と阿様にして行なわ

特開明63-68714 (4)

上述した第2実施例における効果を、第3図一 点類線で図式的に示してあり、排気ガス剤化の上 でより効果的であることが理解される。

以上実施例について説明したが、販場用5は、 触媒3と政列に排気過路2に配設することもです る。なっとも、実施例のようにバイバス通路4に 吸者期5を設けて、排気ガス温度により販費用に

比較しつつ図式的に示す図。

第4 図は本境例の第2 実施例を示す金体系数 図。

新 5 図は 5 4 図に示す実施的における 要 8 販 値 例、

1:エンジン本体

2: 李冥通縣

2 a:本海路

3;三元放奴

4:排気バイパス通路

6:吸着剂

8:切镜井

7: 燃料改筑收置

8:産業センサ

9:燃料铁轮配管

11:水素ガス分履数置

12:水溝ガス供給配管

22.23:ヒートパイプ

MHI、MH2:水器吸收金属

対する嫌気ガスの疲れを御回すれば、触媒3が伤性化する前に吸避期5からの柔然成分の脱気という非悪を確実に防止することができて、練気ガスや化上より好ましいものとなる。

(春田の毎歩)

米必明は以上遊べたことから明らかなように、 変質的に吸者側の冷却と無礙の加海の両方を行 なって、服教所から米然成分が脱気されるときの 環度と勉強が簡性化するときの温度との過度と必要を変質 削に小さくして、排気ガスの類化効率を高めるこ とができる。

また、上部や卸と加熱とは、燃料改賞装置を媒体として保気ガスの有する簡をそのまま有効に利用して行なうようにしたので、この冷却と加熱のための特別のエネル製を必要としないものである。

4 図頭の頭肌な説明

第1回は本苑明のお1辺逸例を示す全体系統 別。

耶2回、剪3國は木必明の効果を逆染のものと

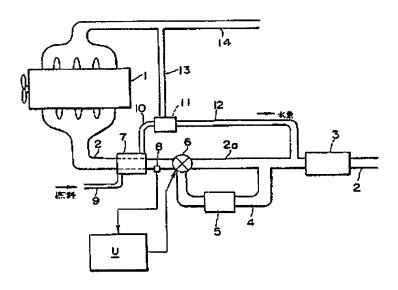
ひ:別切ユニット

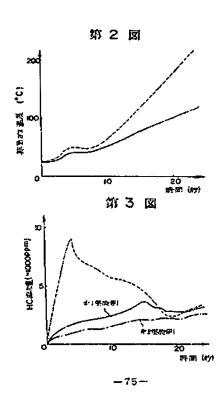
特許出額人 マッダ 株 式 会 社 代 鬼 人 卦理士 村 田 実



特別昭63-68714 (5)

図 1 範





特開昭63-68714 (6)

